

FØLGENDE SØM KAN BRUGES

Skostørrelse 120: søm type E3

SLIM, E4 SLIM

Alternativt: MX50.

Skostørrelse 130 / 140: søm type

E4 SLIM, E5 SLIM

Alternativt: MX60.

Skostørrelse 150 / 160: søm type

E5 SLIM eller MX60, MX 70.

+45 27 29 75 27
+45 31 51 10 16

Harreshøjvej 14A
3080 Tikøb, Danmark

kontakt@dynamixiht.dk

www.dynamixiht.dk


DynamixIHT Denmark

MONTAGE TIPS

SMEDVEJLEDNING

1

Hoven klargøres, trimmes og afrettes som normalt.

Pas dog på med at udhule for meget hov med kniven, da DynamixIHT er bredere end almindelige jernsko og således har en større vægtfordelende flade.

2

Hold hoven så bred som muligt og tilse at skoen har en plan kontaktflade.

3

Tilse at dragterne har kontakt til skoens bar under belastning, på samme måde som en barefoot hest ville have. Dette øger blodcirkulationen til hoven. Der kan evt. om nødvendig underbygges med silikone- pakning fra EQUIMIX eller VETTEC.

4

Nu skal der vælges en passende skostørrelse. Vær opmærksom på ikke at vælge en for lille størrelse. For bedre at fordele sidekræfterne der påvirker skoen, og da skoen har en stigning i tå-området laves en reces/fordybning af samme størrelse og vinkel til at placere skoens rejste tå.

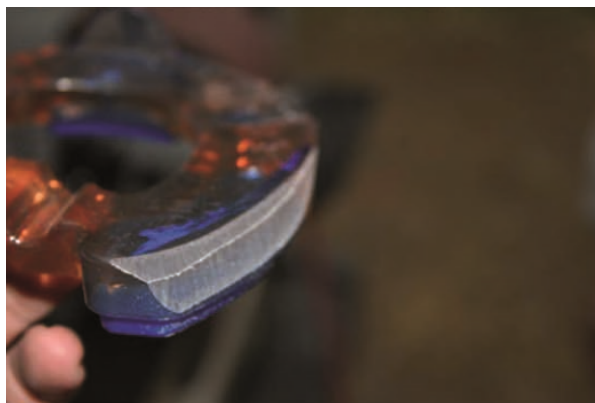
5

Med en tusch markeres hovens center og den hvide linje. Dette gøres, da skoen har optå og for at sikre korrekt position af sømmene.

6

Når skoen skal tilpasses, fjernes overskydende materiale med enten en kniv, fil, rasp eller rondelsliber.

På billede ses skoen tilpasset med en 45 graders rejfning, der beskytter mod at hesten træder skoen af.



Tilse at der ikke fjernes så meget materiale at sømkanalerne åbnes. Der skal minimum være 2mm for at sikre materialets stabilitet.

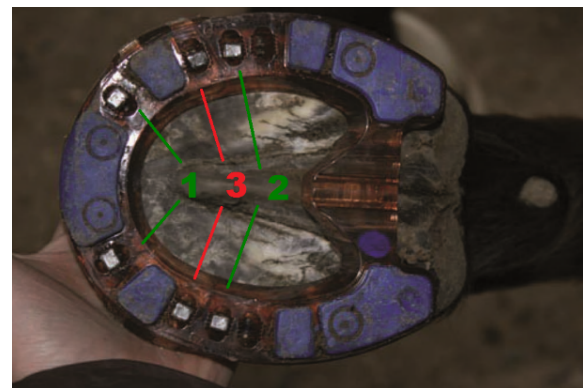
7

Før skoen sømmes på, er det vigtigt at få tilpasset clipsystemet. Disse er en absolut afgørende og meget vigtig del af DynamixIHT skoen.

8

Der sømmes i følgende rækkefølge før sideclips monteres:

Først sømmes der i 1 derefter 2 som vist på billedet. Vær opmærksom på, at der ved hvert hul er tre sømkanaler – så vælg det der passer bedst.



Bemærk: Der sigtes lidt stejlere når der sømmes end normalt da sømmet styres lidt anderledes igennem plast materialet.

10

Med en hovkniv skæres der en flig af hoven på begge sider, hvor clipsene skal monteres.

Clipsene slås i og det kontrolleres, at de sidder godt i recessen.

Først efterfølgende sømmes der i hul 3 igennem clipsene.

Bemærk: Alle sømmene dykkes efterfølgende ca. 1 mm. Herefter færdiggøres skoningen som normalt.